

Program Bilgileri

MAKİNE

Dili	:	Türkçe
Bölüm Başkanı	:	
Bölüm ECTS ve Erasmus Koordinatörü	:	
Koordinatör Yardımcısı	:	
Bölüm Sekreteri	:	
Süresi (Yıl)	:	2
Azami Süresi (Yıl)	:	4
Kontenjanı	:	
Ek Kontenjanı	:	
Staj Durumu	:	1
Mezuniyet Ünvanı	:	
ÖSYM Tipi	:	TYT

Tarihçe

Program Ostim Teknik Üniversitesinde 2019- 2020 yıllarında eğitim öğretime başlamıştır.

Alınacak Derece

Makine Teknikerliği, Ön Lisans

Kabul Koşulları

Öğrencilerin programa yerleştirilme süreci, Ölçme, Seçme ve Yerleştirme Merkezi (ÖSYM) tarafından gerçekleştirilir. Yurt dışı kaynaklı öğrencilerin lise mezuniyetlerinin denklik işlemleri ile birlikte yürürlükteki yüksek öğretim ve OSTİM Teknik Üniversitesi mevzuatı ile diğer mevzuat kapsamındaki gerekliliklerin yerine getirilmesini müteakip gerçekleştirilir. OSTİM Teknik Üniversitesi yurt dışı kaynaklı öğrenciler için gerekli gördüğü durumlarda yürürlükteki mevzuatlar çerçevesinde kendi seçme ve yerleştirme sistemini kurar.

Üst Kademeye Geçiş

Programdan mezun olan öğrenciler, Ölçme, Seçme ve Yerleştirme Merkezi (ÖSYM) tarafından gerçekleştirilen Dikey Geçiş Sınavında (DGS) başarılı olması halinde;

- Endüstri Mühendisliği
- Enerji Sistemleri Mühendisliği
- Gemi İnşaatı ve Gemi Makineleri Mühendisliği
- Enerji Yönetimi
- Endüstri ve Sistem Mühendisliği
- Gemi Makineleri İşletme Mühendisliği
- Gemi ve Deniz Teknolojisi Mühendisliği
- İmalat Mühendisliği
- Makine Mühendisliği
- Makine ve İmalat Mühendisliği
- Malzeme Bilimi ve Mühendisliği
- Malzeme Bilimi ve Nanoteknoloji Mühendisliği
- Malzeme Mühendisliği
- Metalurji ve Malzeme Mühendisliği
- Nanoteknoloji Mühendisliği
- Nanobilim ve Nanoteknoloji
- Otomotiv Mühendisliği
- Takım Makineleri ve Teknolojileri Mühendisliği gibi bölümlere geçebilmektedirler.

Mezuniyet Koşulları

Programdan mezun olabilmek için öğrencinin programda belirtilen tüm derslerden başarılı olması, ağırlıklı not ortalamasının en az 4,00 kredi üzerinden 2,00 olması, en az 240 AKTS kredisi sağlaması gereklidir.

Mezun İstihdamı

Makine programı mezunu olan öğrencilerimiz;

1. 3 boyutlu üretim yöntemleri ile üretim yapan fabrikalar
2. CNC Torna, Freze ve Integrex benzeri talaşlı şekil verme ile üretim yapan firmalar
3. Döküm, dövme gibi sıcak şekil verme yöntemleri ile üretim yapan işletmeler
4. Üretim sonrası kalite kontrol, tahribatsız muayene yapan işletmeler
5. CAD-CAM-3B Yazıcı operatörlüğü
6. Ekstrüzyon ile üretim yapan fabrikalar
7. Kaynak proses uzmanlığı
8. Ham malzeme ve bitmiş ürün depo yöneticisi
9. Toz metalurjisi ile üretim yapan fabrikalar
10. Bakım, idame ve işletme konusunda faaliyet gösteren işletmeler
11. Matbaalar
12. Cam üretim tesisleri
13. Kaplama, polisaj, vaksalama ve boya benzeri finish işlemleri yapan işletmeler
14. Boru bükme ile üretim yapan fabrikalar
15. Sac şekillendirme ile üretim yapan fabrikalar
16. Kompozit üretim teknolojileri ile üretim yapan fabrikalar
17. Üretim planlama birimleri
18. Plastik enjeksiyon ile üretim yapan işletmeler
19. Satış sonrası destek ve entegre lojistik birimleri
20. Elektrik motorlu makinelerin üretimini yapan fabrikalar
21. Ahşap, ağaç vb. işletmelerde üretim yapan mobilya vb. üretim birimleri
22. Otomotiv endüstrisi
23. Araç bakım servis destekleri
24. Tekstil üretim fabrikaları
25. Havacılık ve denizcilik birimlerinin üretim ve bakım sahaları
26. Soğuk şekillendirme birimleri
27. Test Laboratuvarları
28. Vinç, iş makineleri işletme ve bakım birimleri
29. Kauçuk, vulkan teknolojileri üretim birimleri
30. Atık dönüştürme sahaları
31. Bilgisayar destekli analiz birimleri
32. Otomatik kontrol ve otonom sistemlerin üretim ve montajını yapan birimlerde çalışabilmektedirler.

Ölçme ve Değerlendirme

Öğretim elemanları; çeşitli değerlendirme yöntemlerini kullanarak öğrencilerin başarı durumlarını değerlendirirler. Ostim Teknik Üniversitesi Ön lisans ve

Program Öğrenme Çıktıları

Sıra No Açıklama

- | Sıra No | Açıklama |
|---------|--|
| 1 | Ulusal/Uluslararası Makine alanındaki bilgisini ve donanımını sektördeki reel süreçlere aktif biçimde kanaliz ederek uygulama becerisini ortaya koymak |
| 2 | Ulusal/Uluslararası Makine alanında çalışanlarla yazılı ve sözlü olarak verimli lojistik iletişim kurabilmek ve mesleki gelişim etkinliklerini katılabilmek |
| 3 | Esnek ve gelişmeye açık Ulusal/Uluslararası Makine alandaki dinamikleri temel ve güncel uygulamalar çerçevesi içerisine oturarak değerlendirmek ve takip etmek. |
| 4 | Ulusal/Uluslararası Makine sahasındaki karmaşık sorunları çok yönlülüğü esas alan bir biçimde analitik ve bağımsız düşünme yetisi ve sentez kabiliyetiyle çözüme kavuşturmak |

- 5 Ulusal/Uluslararası Makine sektörlerindeki değişimleri ve yenilikleri takip ederek mesleki yetkinliğini geliştirip donanımını güncel tutmak
- 6 Ders boyunca edindięi bilgileri mevcut uluslararası Makine konjonktürü dahilinde yorumlama, sorgulama ve uygulama yeteneęine sahip olmak
- 7 Ulusal /Uluslararası Makine uygulamalarında koordinasyon sağlayarak mevcut ve muhtemel sorunlara yenilikçi bir yaklaşımla esnek, etkin ve hızlı çözüm üretmek için sorumluluk almak ve organizasyon becerisine sahip olmak.
- 8 Ulusal/ Uluslararası Makine sektörünün gereksinim duyduğu güncel teknik donanıma ve alana özgü yaygın bilişim ve ERP programlara hâkim olmak
- 9 Eğitim aldığı uluslararası Makine alanda etkin iletişim kurabilecek düzeyde bilgisine sahip olmak.
- 10 Sosyal ve entelektüel kapasitesi gelişmiş, vizyon sahibi, etik değerleri yüksek, grup iletişimi ve takım çalışmasına uyum becerisi gösteren bireyler olmak.